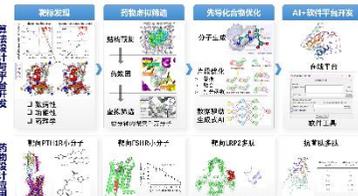


附件2：中山市“人工智能+”创新清单——典型应用（第一批）

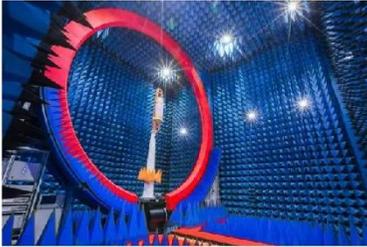
序	所属镇街/单位	单位名称	单位介绍	人工智能应用领域	征集方向	图片展示
智能制造领域：						
1	黄圃镇	广东格兰仕微波生活电器制造有限公司	格兰仕集团创立于1978年9月28日，是一家国际化综合性健康家电和智能家居解决方案提供商，是中国家电行业具有广泛国际影响力的龙头企业之一。	格兰仕 Galanz+智慧生态产业链供应链数智化产供销一体化场景获评工信部2023年度智能制造优秀场景名单。通过实施生产设备数据自动采集、过程追溯、生产管理、生产可视化等功能模块，将研发设计、生产制造、市场营销、增值服务等环节一体化集成。这种可追溯的智能生产模式打通了从上游原材料到配件的整个制造链条的所有环节，实现产、供、销、财务的数据信息共享，真正做到产业链无缝对接、秒级沟通。	智能应用案例	
2	火炬开发区	纬创资通(中山)有限公司	纬创资通于1999年6月顺利筹建完成，1999年7月正式投产。主营产品包括台式计算机、服务器和存储系统、网络产品、液晶电视和通讯设备，产品大部分销往美国、欧洲等海外各地,2023年入选世界“灯塔工厂”。	纬创资通（中山）利用AI求解器进行智能排单，实现秒级响应、急单快调，供应链管理中，与供应商数据交互频繁，实现精准采购供应，提升整体效率，部署工业相机+边缘计算节点，实时传输高分辨率产品图像/视频至云端AI质检平台。	智能应用案例	
3	小榄镇	华帝股份有限公司	华帝智慧家居是专注从事研发、生产和销售整体厨房、全屋定制、智能家居三大领域。	华帝公司加速打造智能工厂。引进1000T闭式双点多连杆机械伺服压力机、全自动焊接生产线、全自动喷涂生产线、全自动化总装生产线等智能化设备，以及信息化专业系统，实现运营效率、产能的双重提升。	智能应用案例	

4	翠亨新区	中山康方生物医药有限公司	康方生物是一家集研究、开发、生产及商业化全球病人可负担的创新抗体新药于一体的生物制药公司。以研发创新体系，国际化标准的GMP生产体系和运作模式先进的商业化体系，成为了在全球范围内具有竞争力的生物医药创新公司。	AI赋能生产，研发、质量、生产、营销、合规等业务的全生命周期，持续挖掘数据内在价值，推动实现以数据为驱动的药物研发。生产与设备管理：LES（实验室执行系统）、MES（制造执行系统，通过SAP模块实现）、PII历史数据库（设备数据采集与分析）、BI数字孪生工厂（生产全流程可视化）。	智能应用案例	
5	翠亨新区	中科中山药物创新研究院	中科中山药物创新研究院是在广东省人民政府与中国科学院全面战略合作部署下，由中山市人民政府在中山翠亨新区建设的新型研发机构。	高效的AI+辅助药物设计平台，并提供靶标发现、药物筛选与设计服务。在算法和平台开发方面，在公共生物医药数据库和医院等平台提供的数据资源基础上，利用生成式AI等先进AI和计算机辅助算法，构建分子模拟、药靶相互作用分析、网络药理学分析等系统，并集成开发成为AI+辅助药物设计平台。在应用方面，为药物发现的各种应用场景提供可视化交互界面，形成优秀的解决方案。该解决方法可为小分子药物、多肽药物、抗体药物的临床前研究提供工具支撑，为药物研发企业和研究机构提供技术服务。	智能应用案例	
6	翠亨新区	完美(广东)日用品有限公司	完美(广东)日用品有限公司成立于2010年，是一家研发、生产经营健康食品、化妆品现代高科技企业。	工厂在各关键区域，如车间出入口、生产流水线、仓库、装卸区等，均安装了高清监控摄像头，通过AI行为识别对生产操作规范、人员安全、货物流动等情况进行智能预警和规范；多层厂房中，多种品类型号的AGV（自动导引车）跨楼层运行，实现高效的物料搬运与生产流程衔接。	智能应用案例	
7	翠亨新区	广东明阳电气股份有限公司	广东明阳电气股份有限公司始创于1993年。公司主要从事应用于新能源、新型基础设施等领域的输配电及控制设备的研发、生产和销售，主要产品为箱式变电站、成套开关设备和变压器。公司作为专注于输配电及控制设备的高新技术企业，是国内领先的国家能源及大型建设项目电气装备供应商之一，是新能源电气装备领军企业，也是广东省高新技术企业、广东省创新型企业。	明阳电气通过引入系列信息化管理系统和自动化生产设备，已打通了各业务环节的“数据壁垒”，在AI技术应用方面通过5G实时传输高分辨率产品图像/视频至云端AI质检平台，实现毫秒级零部件缺陷检测，打通多系统数据流，动态响应订单变化，实现无人搬运、机器人集群调度、能耗优化等全链路协同，实现多规格零部件混线生产。	智能应用案例	

8	东凤镇	广东美的环境电器制造有限公司	<p>广东美的环境电器制造有限公司成立于2006年,前身为美的电风扇公司。公司集研发、生产、销售及用户服务于一体,专注于各类通风及环境处理家电产品的制造。中山基地是全球最大的环境电器制造基地,具备年产风扇3800万台、取暖器750万台的生产能力。</p>	<p>公司根据工厂园区、品质、总装、钣金、注塑、电机、物流等7大业务场景,建设打通11个数字系统全价值链端到端的系统应用,结合工业网络、人工智能以及虚拟仿真、AGV智能物流等新技术构建工业大数据运营平台,实现工厂全面数智化。</p>	智能应用案例	
9	南头镇	TCL德龙家用电器(中山)有限公司	<p>TCL德龙家用电器(中山)有限公司成立于2005年,是TCL集团与意大利De'Longhi集团共同投资组建的合资公司,公司整合了意大利De'Longhi的领先技术和TCL先进的管理经验,兴建了四个具有国际领先水平的实验室,拥有一支高素质、高科技含量的科研队伍,技术上在同行业处于领先地位。</p>	<p>企业在仓库出入口、货架通道、装卸区等位置部署摄像头,实现对货物存储、搬运等环节的监控。在工厂的走廊、楼梯口、停车场等公共区域设置摄像头,利用智能视频分析技术,对监控画面进行行为分析、目标识别等保障工厂安全。</p>	智能应用案例	
10	南头镇	广东奥马冰箱有限公司	<p>广东奥马冰箱有限公司成立于2002年,现有近万名员工,拥有8家冰箱制造厂和1家配件厂,年产能超过1600万台。已为全球超过130个国家的2000多个合作伙伴提供专业的冰箱研发、制造服务,全球累计销量已超过1.2亿台。</p>	<p>奥马冰箱搭建SAP平台,随后陆续建设APS系统,MES制造执行系统等等,构建“六大核心系统、三个平台、两个移动体系”的数字化场景,同时实现智能工厂质检区域AI检测和仓储区域采用AGV智能搬运机器人。</p>	智能应用案例	
11	东凤镇	广东伊莱特电器有限公司	<p>广东伊莱特电器有限公司成立于2006年,是一家产业链配套设施完善、拥有先进生产工艺、庞大设计和研发管理队伍的家电生产和销售企业。</p>	<p>AI赋能生产制造智能化。企业集成开发AI应用应用系统,已经部署了多款AI应用,涵盖产品检测、设计和制度问答等领域。以AI技术提升质量检测、产品设计和企业管理效率,为企业带来创新变革。</p>	智能应用案例	

12	小榄镇	达能(中国)食品饮料有限公司	达能(中国)食品饮料有限公司是法国达能集团在中国的子公司,专注于食品和饮料的生产与销售,产品涵盖酸奶、矿泉水、婴儿食品等。作为全球领先食品饮料企业,达能在中国市场占据重要地位,尤其在酸奶和婴幼儿营养品领域表现突出。	达能工厂应用了AI质检+光谱分析+合规监测,检测产品质量,自动记录产品质量信息,自动预防产品质量问题,当产品异常可自动剔除,并主动报警,当出现检测机故障,可以联动灌装设备自动停机。通过设备联网,预测性维护,AGV智能物流仓储运输进行智能化升级。	智能应用案例	
13	南头镇	诺斯贝尔化妆品股份有限公司	诺斯贝尔化妆品股份有限公司成立于2004年,是国内最大的美妆代工厂,也是全球第四大化妆品ODM企业。公司专注于化妆品的研发、设计、制造,业务涵盖面膜、护肤品及湿巾等品类,尤其在面膜领域,产能位居全球第一。	利用工业相机和深度学习算法,实时采集并分析外包装贴纸的图像,自动判断贴纸的贴附状态和内容准确性,确保产品外观质量符合标准,提升生产效率和产品质量,优化包装材料减少碳排放。	智能应用案例	
14	西区街道	中山大洋电机股份有限公司	中山大洋电机股份有限公司是全球建筑及家居电器电机、车辆旋转电器、新能源汽车电驱动系统等行业的领先企业之一。公司在深圳证券交易所挂牌上市。大洋电机以自主研发为核心,拥有10个研发中心和超过3900项研发专利。产品年销量超过8000万台,覆盖全球80多个国家与地区。	应用AOI视觉检测对零部件的缺陷进行识别检测,实时传输超高清影像数据,实现光学自动质检,提升检测效率和精度,减少人工投入。	智能应用案例	
15	东风镇	广东顶固集创家居股份有限公司	广东顶固集创家居股份有限公司从事定制衣柜及配套家具、全屋整装、精品五金(含智能五金)、定制生态门、集创门窗等产品的研发、生产和销售,是国内综合型的整体家居一体化创新方案解决商。	AI赋能智能制造。顶固集创利用在板材切割过程中利用科学求解器智能算法提升板材利用率。	智能应用案例	

16	卓沙镇	广东皮阿诺科学艺术家居股份有限公司	广东皮阿诺科学艺术家居股份有限公司，是一家主要经营定制橱柜、全屋定制柜体及其配套家居产品研发、生产和销售的A股上市公司。	AI赋能生产、销售、供应链管理智能化。公司信息化系统建设持续推进，基于现有系统架构不断扩展和深化，已形成包含数字营销管理系统（DMMS）、家具定制设计系统（每平每屋）、产品数据管理系统（造易）、高级计划排程系统（APS）、制造执行系统（MES）、企业资源计划（SAP ERP）、供应商关系管理系统（SRM）、工程项目管理系统、电商O2O业务系统等从营销、设计到生产、财务全链路的信息化体系。	智能应用案例	
17	火炬开发区	朗斯家居股份有限公司	朗斯家居股份有限公司主要从事淋浴房、浴室柜等定制卫浴产品的研发、生产和销售业务。去年开始扩充品类，增加了门窗、全屋定制等业务。	AI赋能生产制造智能化。企业联合西门子打造集能力中心、企业物联网中心、智能制造中心、全产业链体验中心、成长赋能中心一体化的数字化赋能中心。	智能应用案例	
18	板芙镇	中山市设科电子有限公司	中山市设科电子有限公司成立于2014年，主要从事电子元器件、集成电路、光电产品、通讯设备及相关产品的研发、生产和销售。公司还提供技术开发、技术咨询及技术服务，并从事货物及技术的进出口业务。	AI赋能生产智能化。设科电子生产的电容器产品量大、批次多，利用人工智能视觉检测技术代替人工质检，极大提高生产效率和产品合格率。	智能应用案例	
19	小榄镇	奥尼视讯科技（中山）有限公司	奥尼视讯科技（中山）有限公司是上市企业深圳奥尼电子股份有限公司的智能制造基地。聚焦于智能家居、智慧出行、智慧办公等应用场景的视听数据采集、传输与处理核心产品为电脑/电视外置摄像头、智能网络摄像机、智能行车记录仪、蓝牙耳机等智能视听终端产品。	奥尼视讯将数智化转型视为企业发展的核心战略，近年来先后引入包括机器人装配、智能检测等先进的自动化生产线，通过数智化手段实现供应商管理、库存管理、采购计划等环节的智能化协同，并建立了基于大数据和AI技术的质量检测体系，借助人工智能技术实现生产效率提升30%以上。	智能应用案例	

20	小榄镇	广东省崧盛电源技术有限公司	崧盛电源始终专注中、大功率LED驱动电源的研发、生产、销售与服务，以“创驱动电源卓越品牌”为愿景，致力于为全球客户提供高效节能、稳定可靠的LED驱动电源产品及技术解决方案。	工厂全面启用智能化管理系统，实现防呆、防错，全面追溯，多系统融合，为科学决策、高效运营提供数据支撑，实现仓储智能化、生产设备自动化。	智能应用案例	
21	火炬开发区	广东通宇通讯股份有限公司	广东通宇通讯股份有限公司，创立于1996年，主要从事移动通信基站天线、微波天线、射频器件、光模块、无线宽带终端、小基站和专网设备等产品的研发、生产、销售和服务业务，致力于为国内外移动通信运营商、设备集成商提供通信天线、射频器件产品及综合解决方案。目前已形成规模化产学研一体的综合通信企业，具备强大全球基站天线已大量应用于全球各地，合作客户包括移动、联通、电信、Vodafone、华为、中兴、诺基亚、爱立信、三星等国内外知名企业。	借助人工智能技术打造SRM采购协同平台实现全流程全周期数字化升级。打通供应商管理、寻源、招投标、需求管理、订单执行、合同管理、对账结算、库存协同的全链条节点，实现采购业务全流程全周期的数字化升级，提高采购管理的透明度，促进绿色、智能采购，企业降本增效。同时，结合可视化数据面板与业务数据，智能分析采供业务情况，为管理层、决策层提供决策支持，提高决策的科学性，降低出错成本。	智能应用案例	
22	小榄镇	中山榄菊日化实业有限公司	中山榄菊日化实业有限公司是广东省专精特新“小巨人”企业，是国内最早生产制造电热驱蚊产品的制造企业。产品包括杀虫系列、餐具洗护系列、织物洗护系列、家具清洁系列、智能防制系列，其中蚊香市场占有率稳居全球第一。	榄菊公司借助人工智能技术，用好研发过程中积累大量的产品图纸、技术资料，打造知识图谱。借助人工智能技术，实现生产流程智能化，包括研发的自检、第三方检测、阶段技术评审，严格把控研发质量。	智能应用案例	
23	翠亨新区	鸿利达精密组件（中山）有限公司	鸿利达精密组件（中山）有限公司成立于2014年5月6号，是一家专业从事精密模具、智能化塑胶成型技术与装备集成、以及液态硅橡胶开发、生产和销售业务的国家级高新科技企业。	鸿利达作为中山市数智化转型先行先示企业，成功申报了“中山市数字化智能化示范工厂”，在双千兆智慧工厂建设、工业4.0技术应用（如AGV无人车间、全流程数字化管理系统DMS整合 MES、APS、WMS、QMS等核心模块，AI 质量预测系统，能碳管理平台）进行深度数智化建设，成为中山乃至大湾区“中国智造”的标杆案例。	智能应用案例	

24	火炬开发区	彩迅工业(中山)有限公司	彩迅工业(中山)有限公司为彩迅集团全资子公司,成立于2017年7月11日,主营业务:生产、研发、销售:液晶显示器、智能电视机、智能显示器、智能互动教育设备、智能家用电器,是国家高新技术企业,广东省重点企业,先进投资企业。	彩迅数字化车间解决方案充分利用了SAP(企业资源规划)、MES(制造执行系统)、WMS(仓库管理系统)等关键系统的深度集成与协同工作。车间利用AOI检测设备,快速将高清图像及检测结果反馈到生产环节,减少生产线上产品的等待时间,提高生产效率。	智能应用案例	
25	沙溪镇	广东金鼎智造服装科技有限公司	广东金鼎智造服装科技有限公司成立于2004年,是一家专业集研发、设计、生产和供应链管理于一体,为客户提供专业ODM服务,专注于针织全品类原创服装设计,产品涵盖T恤等多种服装品,为省级创新型企业。	金鼎智造拥有众多先进的生产设备,利用AI自适应巡航技术,应用四向穿梭车、自动裁剪机、智能吊挂流水线、自动搬运机器人(AGV)等进行智能化生产。	智能应用案例	
26	小榄镇	广东威法定制家居股份有限公司	广东威法定制家居股份有限公司成立于2008年,联合欧洲领先的原材料供应商共同研发符合中国家庭使用需求的家居产品,以高品质原材料及智能柔性化生产为基石,以智能科技为创新理念,为客户提供涵盖了以衣柜和橱柜为代表的定制柜类、门墙系统、智能电器等定制家居产品。	在设计环节,将AI设计软件与企业ERP、MES深度集成,设计完成的生产图纸、工艺参数推送至MES系统,分解任务并下达指令至各生产设备;生产设备的实时数据回传至MES、ERP系统,实现生产全过程的数智化管控;在展厅销售场景,通过高清大屏、VR/AR设备为客户呈现逼真的家具布置效果,展示AI设计生成的个性化家居场景。	智能应用案例	
27	火炬开发区	中荣印刷集团股份有限公司	中荣印刷集团股份有限公司起源于1978年成立的张家边印刷厂,1990年正式成立中山中荣纸类印刷制品有限公司,开启了在印刷领域的征程。1996年,完成大规模技术改造,实力得到显著提升,跻身国内印刷包装中型企业行列。	在智能化生产方面,中荣印刷的各类智能设备、自动化生产线实时交互数据,实现协同运作。从原材料的采购、仓储管理,到印刷、装订、包装等生产环节,再到成品的配送,全流程实现数智化管理。利用AI技术对生产设备进行预测性维护。	智能应用案例	

28	三角镇	中山得意电子有限公司	<p>中山得意电子有限公司成立于 2016 年，是一家研发、生产经营电子元件及组件、计算机零部件、模具、工业机械手等；从事电子、通信与自动控制技术研究、服务、开发的国家级高新科技企业。</p>	<p>通过AOI检测高精度电子元件，将检测数据即时传输至分析系统，若检测到不良品，系统迅速通知生产线调整，避免批量性问题。在高大货架间，利用自动仓储系统中的 AGV 小车，实时反馈位置与任务状态，实现货物精准存储与检索。</p>	智能应用案例	
29	坦洲镇	中山易事达光电科技有限公司	<p>中山易事达光电科技有限公司成立于 2006 年，公司开发实力雄厚，制造工艺精湛，确保了产品出产的精确性和可靠性。易事达主要生产 LED 汽车灯，包括示宽灯、转向灯、阅读灯、倒车灯、刹车灯、车门灯、雾灯和船用灯以及 G4 系列灯珠，工厂通过了 ISO、CE 认证。</p>	<p>中山易事达光电科技有限公司建立起生产流程智能化管理系统，实现了订单、发货、制造的协同，清晰追溯订单执行情况。通过客户化开发的智能调拨，有效平衡应调拨到车间或应调拨到供应商的调拨数量，同时满足车间共用材料在不同订单之间的平衡利用。实现了销售价格智能化管控。通过人工智能技术对大量准确的数据进行智能分析，为公司经营策略提供可靠的管理和决策支撑。</p>	智能应用案例	
30	东区街道	广东颐丰智慧农业股份有限公司	<p>广东颐丰智慧农业股份有限公司成立于 1997 年，立足兴中集团现代农业产业链布局，聚焦集生猪育种、饲料加工及生产、养殖、屠宰、肉品加工、销售、冷链仓配于一体的生猪产业链。</p>	<p>智能屠宰场管理系统通过结合高清摄像头和先进的 AI 视觉算法，实现了卸猪点数、跟踪每头猪的加工过程并生成详细生产报告、死猪通道点数、刺青码识别、疑似死猪识别等功能。</p>	智能应用案例	

其他领域：

1	—	市政务服务和数据管理局	—	AI赋能中山12345热线服务运营中心。运用RPA智能机器人开展7×24小时智能派单，派单准确率保持在94%以上，上线智能助手、智能知识库等数字辅助支撑应用，帮助话务员交互对话、数据分析和溯源能力提升。	智能应用案例	
2	—	广东烟草中山市有限责任公司	—	人事AI大模型：基于模块化架构设计，通过大语言模型应用开发平台构建知识管理、提示词编排和工作流开发，实现案例成果可复制、可推广。通过人员画像数据的持续补充完善，有效提升人才库数据使用率和创新，衍生出“人才智选AI”等人工智能应用服务场景，通过关联业务系统API接入，上线AI智能流程。	智能应用案例	
3	—	中山市市政维护管理中心	—	基于AI技术打造的中山市城市道路风险预警平台：借助AI技术，采用轻量化多维高频智慧巡查设备，及时发现道路表现损坏和路面平整度情况，对严重及危险程度病害实时上报，及时处置，提升道路整体管养水平。	智能应用案例	
4	—	中山市总工会	—	中山数智工会Deepseek智能客服：数智工会DeepSeek作为一种强大的人工智能平台，能够为智能客服、自动审核和大数据智能分析提供技术支持，从而实现工会服务的智能化和高效化。	智能应用案例	

5	—	中山市生态环境局	—	<p>以人工智能赋能社会治理新效能，“三个率先”创新打造生态环境信访大数据智慧决策系统。模型中使用了BERT、T5、LSTM、Transformer、Attention等人工智能领域先进技术，助力推动生态环境信访工作提质增效，实现法治化、规范化、信息化水平，努力打造“解民难，分党忧，共发展”生态环境信访品牌。</p>	智能应用案例
6	东区街道	广东万通信息科技有限公司	<p>广东万通信息科技有限公司成立于2010年，以公检法、政府机关及企事业单位为主要客户，提供业务数字化咨询、系统软件开发及信息技术支持。</p>	<p>AI辅助审讯，打造智审通系统，在审讯问话时，以案件类型、办案规范及相关法律为基础，结合民警提问以及嫌疑人回答内容使用AI智能化引擎进行实时多方位分析，挖掘嫌疑人的回答逻辑矛盾点或模糊表述等，向民警提示与案件相关的可疑线索、重点提问方向、关键要素以及进一步讯问的内容，AI智能化辅助使审讯笔录制作更规范、完整。</p>	智能应用案例

